

台塑烯 LLDPE 高 MI 射出級專用料

一、產品描述

台塑烯 LLDPE 3470/3490 為氣相法製程所生產線性低密度聚乙烯。

3470/3490 為高 MI 射出級專用料，具有流動性佳、易加工、成品柔軟性良好、強度佳等特性。

3470/3490 適用於一般家用盆具、食物包裝盒、各式用途軟蓋、色母、塑膠草皮等用途。

二、基本性質

	單位	檢驗方法	3470	3490
基本物性				
熔融指數 MI _{2.16}	g/10min	ASTM D1238	23	50
密度	g/cm ³	ASTM D1505	0.926	0.926
熱性質				
熔點	°C	台塑 DSC	122	122
機械性質				
拉力降伏強度	Kg/cm ²	ASTM D638	130	120
拉力斷裂強度	Kg/cm ²	ASTM D638	--	--
拉力斷裂伸長率	%	ASTM D638	500	190
艾式衝擊強度	Kg-cm/cm notch	ASTM D256	55	45

*以上資料為測試平均值，僅提供參考

三、法規符合

符合 FDA 21 177.1520.規定：	符合美國食品、藥品之包裝或容器規定
符合 RoHS 2011/65/EU：	不含重金屬、PBBs 及 PBDEs
符合 REACH SVHC：	符合最新限用物質規定
符合 EU-10：	符合歐盟食品之包裝或容器規定
符合 EN-71：	符合歐盟對玩具製品重金屬含量規定
詳細資料及證明書：	http://www.fpc.com.tw/fpcw/index.php?op=proD

四、包裝

25Kg PE 內襯紙袋或 1 噸裝太空包。

五、儲存

於通風良好儲存溫度 40°C 以下，無陽光直射處，可儲放 3 年。

TAISOX LLDPE Resin for High MI Injection

1. Product description

TAISOX 3470/3490 are linear-low density polyethylene resin made by low pressure gas-phase process. 3470/3490 are designed for high MI injection grade.

3470/3490 are outstanding for various good properties, such as good flowability, easy processing, good flexibility and toughness.

3470/3490 can be used in many applications, like housewares, thin walled food containers, soft lids, color masterbatch, artificial grass, etc.

2. Typical properties

	Units	Test Method	3470	3490
Properties				
Melt Index MI _{2.16}	g/10min	ASTM D1238	23	50
Density	g/cm ³	ASTM D1505	0.926	0.926
Thermal properties				
Melting point	°C	FPC DSC	122	122
Mechanical properties				
Tensile strength at yield	Kg/cm ²	ASTM D638	130	120
Tensile strength at break	Kg/cm ²	ASTM D638	--	--
Elongation at break	%	ASTM D638	500	190
Izod Impact Strength	Kg-cm/cm notch	ASTM D256	55	45

* Data shown are average values and should not be examined for specifications

3. Regulatory status

Meet FDA 21 177.1520 : for packaging contact with food or drug
Meet RoHS 2011/65/EU : free of heavy metal, PBBs and PBDEs
Meet REACH SVHC : for the latest items of restricted substances
Meet EU-10 : EU rules of packaging or container
Meet EN-71 : EN rules of heavy metal content of toys
Download from WWW : <http://www.fpc.com.tw/fpcw/index.php?op=proD>

4. Packaging : 25Kg paper bag or 1000Kg bulk bag.

5. Storage : Resin better be stored at temperature under 40°C.

Sun exposure, heat, humidity better be avoided.

Expiration date is 3 years.



台塑大樓 Headquarters of Formosa Plastics Corporation



台塑企業寧波工業園區 FPG Ningbo Industrial Park



台灣塑膠工業股份有限公司

FORMOSA PLASTICS CORPORATION

聚烯事業部 POLYOLEFIN DIVISION

營業處：114臺北市內湖區南京東路六段380號 內湖大樓A1棟10樓

Sales Dept.: 10F, Building A1, No. 380, Sec. 6, Nanjing E. Rd., Taipei, Taiwan

TEL: 886-2-27122211 ext.6140~6149, 8142~8144

FAX: 886-2-27193260, 886-2-27178176

E-mail: Formosa_pe@fpc.com.tw

麥寮廠：638雲林縣麥寮鄉台塑工業園區1號

Mailiao Plant:

No.1, Formosa Industrial Complex, Mailiao, Yunlin County, Taiwan, R.O.C.

TEL: 886-5-6811180, 886-5-6811183

FAX: 886-5-6811122

林園廠：832高雄市林園區石化一路1號

Linyuan Plant:

No.1, Shi-Hwa 1ST Road, Linyuan District, Kaohsiung City, Taiwan, R.O.C.

TEL: 886-7-6419911

FAX: 886-7-6425580

台塑聚乙炔(寧波)有限公司

營業處：中國寧波市北甯區台塑關係企業寧波工業園區

Sales dept.: FPG Ningbo Industrial park, Beilun Ningbo, China

TEL : 86-574-86902999 ext.3018, 3020, 3022

FAX : 86-574-86029999 ext.3975

E-mail: alextang@fpc.com.tw