

台塑烯 LLDPE 薄膜級專用料

一、產品描述

台塑烯3210/3214為使用丁烯作為共聚單體的線性低密度聚乙烯樹脂，為BP氣相製程所生產。此氣相製程在精確的控制及添加劑的選用下，使3210/3214具有良好的薄膜強度、良好的加工性、熱封性以及光學性質。

3210/3214 可生產重包裝袋、農業用膜、工業用袋、伸縮膜、內襯膜。

二、基本性質

	單位	測試方法	3210	3214
基本物性				
熔融指數 MI _{2.16}	g/10min	ASTM D1238	1.0	1.0
密度	g/cm ³	ASTM D1505	0.920	0.922
熱性質				
熔點	°C	台塑 DSC	122	122
脆化溫度	°C	ASTM D746	< -70	< -70
軟化點	°C	ASTM D1525	100	100
機械性質				
拉力降伏強度	Kg/cm ³	ASTM D638	100	110
拉力斷裂強度	Kg/cm ³	ASTM D638	410	320
斷裂伸長率	%	ASTM D638	620	840
抗撕裂性	N/mm	ASTM D1922MD/TD	145/370	145/370
落球衝擊強度	g	ASTM D1709	150	150
光學性質				
濁度	%	ASTM D1003	11	12
光澤度	%	ASTM D2457	93	88
滑劑	等級		無	中
抗黏劑	等級		無	中

*以上數據為測試平均值，僅提供參考

三、法規符合

符合 FDA 21 177.1520.規定：	符合美國食品、藥品之包裝或容器規定
符合 RoHS 2011/65/EU：	不含重金屬、PBBs 及 PBDEs
符合 REACH SVHC：	符合最新限用物質規定
符合 EU-10：	符合歐盟食品之包裝或容器規定
符合 EN-71：	符合歐盟對玩具製品重金屬含量規定
詳細資料及證明書：	http://www.fpc.com.tw/fpcw/index.php?op=proD

四、包裝

25Kg PE 內襯紙袋。

五、儲存

於通風良好儲存溫度 40°C 以下，無陽光直射處，可儲放 3 年。

TAISOX LLDPE Resin for Blown Film

1. Product description

Taisox 3210/3214 are an ethylene/butene copolymer based Linear Low Density Polyethylene which are designed for blown film applications. Taisox LLDPE is produced by advanced technology from BP using gas phase process.

3210/3214 provide various good properties, such as excellent film strength, good processability, good heat-seal and optical properties.

3210/3214 can be used for heavy duty sacks, agricultural films, industrial films, liners produce bags, stretch film.

2. Typical properties

	Unit	Test Method	3210	3214
Properties				
Melt Index MI _{2.16}	g/10min	ASTM D1238	1.0	1.0
Density	g/cm ³	ASTM D1505	0.920	0.922
Thermal properties				
Melting point	°C	FPC DSC	122	122
Brittleness point	°C	ASTM D746	< -70	< -70
Softening point	°C	ASTM D1525	100	100
Mechanical properties				
Tensile strength at yield	Kg/cm ³	ASTM D638	100	110
Tensile strength at break	Kg/cm ³	ASTM D638	410	320
Elongation at break	%	ASTM D638	620	840
Tear resistance	N/mm	ASTM D1922MD/TD	145/370	145/370
Dart drop test	g	ASTM D1709	150	150
Optical properties				
Haze	%	ASTM D1003	11	12
Gloss	%	ASTM D2457	93	88
Slip agent	Level		None	Medium
Anti blocking agent	Level		None	Medium

* Data shown are average values and should not be examined for specifications

3. Regulatory status

Meet FDA 21 177.1520. : for packaging contact with food or drug
Meet RoHS 2011/65/EU : free of heavy metal , PBBs and PBDEs
Meet REACH SVHC : for the latest items of restricted substances
Meet EU-10 : EU rules of packaging or container
Meet EN-71 : EN rules of heavy metal content of toys
Download from WWW : <http://www.fpc.com.tw/fpcw/index.php?op=proD>

4. Packaging : 25Kg paper bag .

5. Storage : Resin should be stored in a manner to prevent exposure of sunlight, heat, humidity and at temperature below 40°C.
Expiration date is 3 years.

Formosa Plastics Co. Polyolfin Division <http://www.fpc.com.tw/fpcw/index.php?op=proD>



台塑大樓 Headquarters of Formosa Plastics Corporation



台塑企業寧波工業園區 FPG Ningbo Industrial Park



台灣塑膠工業股份有限公司

FORMOSA PLASTICS CORPORATION

聚烯事業部 POLYOLEFIN DIVISION

營業處：114臺北市內湖區南京東路六段380號 內湖大樓A1棟10樓

Sales Dept.: 10F, Building A1, No. 380, Sec. 6, Nanjing E. Rd., Taipei, Taiwan

TEL: 886-2-27122211 ext.6140~6149, 8142~8144

FAX: 886-2-27193260, 886-2-27178176

E-mail: Formosa_pe@fpc.com.tw

麥寮廠：638雲林縣麥寮鄉台塑工業園區1號

Mailiao Plant:

No.1, Formosa Industrial Complex, Mailiao, Yunlin County, Taiwan, R.O.C.

TEL: 886-5-6811180, 886-5-6811183

FAX: 886-5-6811122

林園廠：832高雄市林園區石化一路1號

Linyuan Plant:

No.1, Shi-Hwa 1ST Road, Linyuan District, Kaohsiung City, Taiwan, R.O.C.

TEL: 886-7-6419911

FAX: 886-7-6425580

台塑聚乙炔(寧波)有限公司

營業處：中國寧波市北崙區台塑關係企業寧波工業園區

Sales dept.: FPG Ningbo Industrial park, Beilun Ningbo, China

TEL : 86-574-86902999 ext.3018, 3020, 3022

FAX : 86-574-86029999 ext.3975

E-mail: alextang@fpc.com.tw