

EVA

E200L

挤出涂覆EVA

用途

Extrusion Coating, BOPP涂层, PET涂层

特点

管式法生产的产品 具有优秀的透明性, 粘结性, 优异的挤压加工性能及生产率, 缩颈

物性

项目	试验方法	单位	代表值
熔融指数	ASTM D1238 (190°C, 2.16kg)	g/10min	15
密度	ASTM D1505	g/cm ³	0.942
VA含量	HTC Method	%	20
熔融温度	HTC Method	°C	81
拉伸强度 (破损)	ASTM D638	kg/cm ²	130
伸率 (破损)	ASTM D638	%	> 600
维卡特软化点	ASTM D1525	°C	53
低温脆化温度	ASTM D746	°C	< -70

注) 上述物理特性值是代表性值, 不是产品质量标准。

加工条件

项目	单位	代表值
料斗单元	°C	상온
桶内温度	°C	130 ~ 240
模头温度	°C	220 ~ 240
挤出温度	°C	230 ~ 240

※ 最佳挤压成形条件根据螺钉的种类、模具结构、挤压量等设备规格不同而不同, 请参照上述图。

认证

韩华道达尔能源有限公司 E200L 在食品包装方面存在局限性。

如需进一步咨询, 请联系客户技术支持。

联系方式

韩华道达尔能源有限公司
www.htpchem.com

营业所
首尔特别市中区世宗大路92号(太平路2街) 04525
韩华金融广场16层

客户技术支持
忠清南道瑞山市大山邑独串二路(103号) 31900
T. 041-660-6143 F. 041-660-6189

免责声明

本文件在韩华道达尔能源有著作权。所有信息均用于参考, 并非最终产品的规格。客户需亲自判断本公司产品和信息是否符合特殊目的, 以及客户使用该产品时适用何种限制。韩华道达尔能源对本文件的内容不负任何责任或义务。韩华道达尔能源对本材料中包含的任何信息均不提供明示、默认(商业性、特别目的符合性等)其他任何形式的保证。韩华道达尔能源可以在没有事先通知的情况下任意变更本资料的内容。