产品技术说明书

修订日期：2020-3-06

产品牌号：HD01　　版　　本：V 2.0

ACRYPLAS® HD01 聚甲基丙烯酸甲

一般信息			
特性	•优异的透明性	•突出的耐候性	•优异的抗表面刮擦性能
应用	•通用级		
外观	•清晰/透明		
形式	•粒料		
加工方式	•注塑	•挤出	

产品性能参数：

项目	测试标准	测试条件	单位	典型值
物理性能				
熔融指数	ISO 1133	230℃/3.8KG	g/10min	2
成型收缩率	ISO 294	—	%	0.2-0.6
吸水率	ISO 62	24hr	%	0.3
密度	ISO 1183	—	g/cm^3	1.19
机械性能				
拉伸强度	ISO 527	5mm/min	MPa	77
拉伸模量	ISO 527	1mm/min	MPa	3300
断裂伸长率	ISO 527	5mm/min	%	6
弯曲强度	ISO 178	2mm/min	MPa	135
弯曲模量	ISO 178	2mm/min	MPa	3300
简支梁无缺口冲击强度	ISO 179	1eU unnotched	kJ/m^2	20
简支梁缺口冲击强度	ISO 179	1eA notched	kJ/m^2	1.4
热性能				
维卡软化点	ISO 306	B50	℃	107
热变形温度	ISO 75	1.8MPa	℃	101
线性膨胀系数	ISO 11359	—	1/℃	6×10^{-5}

项目	测试标准	测试条件	单位	典型值
光学性能				
透光率	ISO 13468	3mm	%	92
雾度	ISO 14782	3mm	%	＜0.5
折射率	ISO 489	nd	—	1.49
燃烧性能				
阻燃等级	UL94	1.5mm/3.0mm	Class	HB
电学性能				
表面电阻系数	ASTM D 527	—	Ω	$>10^{16}$
体积电阻系数	ASTM D 527	—	Ω·m	$>10^{13}$
介电强度	ASTM D 149	4kv/sec	Kv/mm	20
介电常数	ASTM D 150	60Hz	—	3.7
推荐加工条件				
预干燥温度		℃		70~80
预干燥时间		h		4-6
注塑温度		℃		220-260
模具温度		℃		50-90

版本信息

首次发布日期：　2019年2月10日　版本号：　V 1.0

本资料所给出的指标、数据乃基于我们现有的技术知识水平和实践经验，仅供参考。具体保证指标以质量保证书或供货合同规定为准。用户对于所购买我公司的产品有责任进行试验，以验证是否适合各自所拟定的工艺和用途，并达到预定的目的。对我公司产品的进一步应用和加工均非我公司所能控制，因此，我们对所提供的产品的责任范围只限于我方交付且为贵方所使用的部分。而不承担在采用我公司产品为原料进行生产过程中而造成的间接损失。我公司市场部技术支持与客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询与应用技术服务，欢迎来函来电联系。

联系地址：山东省烟台市经济技术开发区重庆大街 59 号，万华化学集团股份有限公司
客户服务中心咨询电话：+86（535）3031576　传真：+86（535）6857160
邮　编：264006　网站：http:/www.whchem.com