

starex®	Grade	EG-7000
	树脂种类	ABS/PET

项目	测试方法	条件	单位	代表值
----	------	----	----	-----

物理性质

比重	ASTM D792	Natural 或代表 color	-	1.08
熔融指数	ASTM D1238	250°C, 10kg	g/10min	35
成型收缩率(MD)	ASTM D955	Flow at 3.2mm(MD)	%	0.44~0.54
成型收缩率(TD)	ASTM D955	X-Flow at 3.2mm(TD)	%	0.46~0.57

机械性质

拉伸强度(at yield)	ASTM D638	50mm/min	kgf/cm ²	390
伸长率(at break)	ASTM D638	50mm/min	%	40
拉伸模量	ASTM D638	50mm/min	kgf/cm ²	18700
断裂强度(at break)	ASTM D638	50mm/min	kgf/cm ²	290
弯曲强度	ASTM D790	2.8mm/min	kgf/cm ²	570
弯曲模量	ASTM D790	2.8mm/min	kgf/cm ²	20000
Izod冲击强度(notched)	ASTM D256	1/4 inch at 23°C	kgf-cm/cm	20
Izod冲击强度(notched)	ASTM D256	1/8 inch at 23°C	kgf-cm/cm	21
硬度	ASTM D785	R-Scale	-	95

热学特性

热变形温度	ASTM D648	18.56kgf/cm ² , 6.4mm	°C	78
热变形温度	ASTM D648	18.56kgf/cm ² , 3.2mm	°C	78
维卡软化温度	ISO 306	B/50	°C	90

阻燃

阻燃度	UL94	HB	mm	1.5,3.0
-----	------	----	----	---------

外观特性

Yellowness Index

ASTM D1925

3.2mm

-

20

1. 上述数值为NP基准代表值，根据不同颜色可能会有偏差，仅限适用于选定材料为目的
2. 上述数值为选定材料的基础指导，不作为材料正式规格，不适用于模具设计
3. 上述数值可根据实际加工条件进行适当调整和使用，使用范围即最终成品不出现异常状态为止

本文件中含有的资料、叙述、代表值等信息是为方便顾客而提供的内容，针对通过乐天尖端材料 的材料、产品、推荐或提案而设计的稳定性或实用性不做明示或暗示的任何保证或保障。同时本文件的任何内容都不具有法律约束力，尤其是代表值只是参考数值并不是具有法律约束力的最小数值。

采用乐天尖端材料 的材料、产品、推荐或提案的设计是否符合各自用途需要由用户本人决定以及由用户本人负全部责任。用户应进行采用适用乐天尖端材料 的材料或产品制成的最终成品的稳定性与适用性的测试、分析与确认。为了改善产品品质,本文件中的资料与数值可能在不进行事先通知的情况下进行变更。

* 最终更新日期 : 20/07/2017