

# Panlite® MN-4800Z

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

2023年7月17日

## 一般信息

### 产品说明

Transparent Flame Retardant, Weather resistant

### 总览

特性	<ul style="list-style-type: none"> <li>耐候性，良好</li> <li>脱模性能良好</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>无溴</li> <li>阻燃性</li> </ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>通用</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>照明应用</li> </ul>
外观	<ul style="list-style-type: none"> <li>清晰/透明</li> </ul>	
形式	<ul style="list-style-type: none"> <li>粒子</li> </ul>	
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>注射成型</li> </ul>	

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率			内部方法
垂直 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
流动 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.20	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	64.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂, 23°C)	> 50	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 <sup>2</sup> (23°C)	2270	MPa	ISO 178
弯曲应力 <sup>2</sup> (23°C)	98.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	122	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 垂直	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (1.5 mm)	130	°C	UL 746B
RTI Imp (1.5 mm)	125	°C	UL 746B
RTI (1.5 mm)	130	°C	UL 746B
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms·cm	IEC 60093
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm)	V-0		UL 94
灼热丝易燃指数			IEC 60695-2-12
1.5 mm	960	°C	
2.0 mm	960	°C	

### 责任相关注意事项

- 数据表中所载数据为依照标准试验方法所测得的代表性数值，并不能作为特殊用途的性能保证。
- 数据表中所载燃烧性由小规模测试得出，并不能直接适用于实际的火灾危险性评价。
- 如将本树脂用于医疗器械、食品容器包装以及玩具用途，请事先向帝人（株）咨询。
- 如需在本树脂中添加添加剂（例如抗菌剂、稳定剂以及阻燃剂等），请务必事先与帝人（株）进行咨询。帝人（株）对于添加剂的添加所产生的后果不作任何保证也不承担任何责任。
- 数据表内数据可能会在没有通知的情况下进行变更。
- 其它注意事项请参照《产品安全数据表》（MSDS）。
- 详细数据请向帝人（株）树脂事业本部咨询。
- 因收货地区不同，本产品中所使用的原材料可能会被列入限制名单中，需要另行申报或者被禁止进口。如果贵司要将本产品出口或者进口到新的地区，请务必提前确认当地的相关规定。

# Panlite® MN-4800Z

## TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

可燃性	额定值	单位制	测试方法
热灯丝点火温度			IEC 60695-2-13
1.5 mm	850	°C	
2.0 mm	850	°C	

光学性能	额定值	单位制	测试方法
透射率 (3000 μm)	88.0	%	ASTM D1003

### 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	120	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr
加工 (熔体) 温度	270 到 320	°C
模具温度	80 到 120	°C

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min

#### 责任相关注意事项

- 数据表中所载数据为依照标准试验方法所测得的代表性数值，并不能作为特殊用途的性能保证。
- 数据表中所载燃烧性由小规模测试得出，并不能直接适用于实际的火灾危险性评价。
- 如将本树脂用于医疗器械、食品容器包装以及玩具用途，请事先向帝人（株）咨询。
- 如需在本树脂中添加添加剂（例如抗菌剂、稳定剂以及阻燃剂等），请务必事先与帝人（株）进行咨询。帝人（株）对于添加剂的添加所产生的后果不作任何保证也不承担任何责任。
- 数据表内数据可能会在没有通知的情况下进行变更。
- 其它注意事项请参照《产品安全数据表》（MSDS）。
- 详细数据请向帝人（株）树脂事业本部咨询。
- 因收货地区不同，本产品中所使用的原材料可能会被列入限制名单中，需要另行申报或者被禁止进口。如果贵司要将本产品出口或者进口到新的地区，请务必提前确认当地的相关规定。