

**一般信息**

**产品说明**

Carbon fiber reinforced grades-20% Carbon fiber, Frictional wear resistant grade

**总体**

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 碳纤维增强材料, 20% 填料按重量
特性	• 刚性, 高 • 良好的抗蠕变性 • 耐磨损性良好
用途	• 工业应用
外观	• 黑色
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

**ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>**

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率			内部方法
横向流量：4.00 mm	0.40 到 0.60	%	
流量：4.00 mm	0.020 到 0.20	%	
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.14	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	13600	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	120	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	1.5	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 <sup>2</sup>	12000	MPa	ISO 178
弯曲应力 <sup>2</sup>	170	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	150	°C	ISO 75-2/B
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	147	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	152	°C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 横向	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (1.5 mm)	80.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.5 mm)	80.0	°C	UL 746
RTI (1.5 mm)	80.0	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0 到 1.0E+2	ohms	IEC 60093
体积电阻率	10 到 1.0E+3	ohms-cm	IEC 60093

**责任相关注意事项**

- 数据表中所载数据为依照标准试验方法所测得的代表性数值，并不能作为特殊用途的性能保证。
- 数据表中所载燃烧性由小规模测试得出，并不能直接适用于实际的火灾危险性评价。
- 如将本树脂用于医疗器具、食品容器包装以及玩具用途，请事先向帝人（株）咨询。
- 如需在本树脂中添加添加剂（例如抗菌剂、稳定剂以及阻燃剂等），请务必事先与帝人（株）进行咨询。帝人（株）对于添加剂的添加所产生的后果不作任何保证也不承担任何责任。
- 数据表内数据可能会在没有通知的情况下进行变更。
- 其它注意事项请参照《产品安全数据表》（MSDS）。
- 详细数据请向帝人（株）树脂事业本部咨询。
- 因收货地区不同，本产品中所使用的原材料可能会被列入限制名单中，需要另行申报或者被禁止进口。如果贵司要将本产品出口或者进口到新的地区，请务必提前确认当地的相关规定。

# Panlite® BS-8120R

## TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.75 mm		V-2	
1.5 mm		V-1	

**备注**

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min

### 责任相关注意事项

- 数据表中所载数据为依照标准试验方法所测得的代表性数值，并不能作为特殊用途的性能保证。
- 数据表中所载燃烧性由小规模测试得出，并不能直接适用于实际的火灾危险性评价。
- 如将本树脂用于医疗器械、食品容器包装以及玩具用途，请事先向帝人（株）咨询。
- 如需在本树脂中添加添加剂（例如抗菌剂、稳定剂以及阻燃剂等），请务必事先与帝人（株）进行咨询。帝人（株）对于添加剂的添加所产生的后果不作任何保证也不承担任何责任。
- 数据表内数据可能会在没有通知的情况下进行变更。
- 其它注意事项请参照《产品安全数据表》（MSDS）。
- 详细数据请向帝人（株）树脂事业本部咨询。
- 因收货地区不同，本产品中所使用的原材料可能会被列入限制名单中，需要另行申报或者被禁止进口。如果贵司要将本产品出口或者进口到新的地区，请务必提前确认当地的相关规定。