

Desmopan 3360A DPS 061

Extrusion- and injection molding grade; free from plasticizers; excellent abrasion resistance; good wear resistance; Application; Films; hard - soft systems; Screenpacks

性能	测试条件	单位	标准	数值		
				drying	annealed	-
机械性能						
C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		61	
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		31	
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		938	
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		0.5	
C 50% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		1.6	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		2.1	
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		3.7	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		55	
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		26	
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A		33	
C 回弹力		%	ISO 4662		55	
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		41	
热性质						
C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		37	
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		10	
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		7	
其他性能 (23 ° C)						
C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1			1150
注塑条件						
C 注塑-熔体温度		°C	-	180 - 210		
C 注塑-模具温度		°C	-			20
C 挤出-熔体温度		°C	-	180 - 210		
C Maximum drying temperature		°C	-			80

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



Desmopan 3360A DPS 061

声明

Covestro AG
Business Unit Polyurethanes
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
www.TPU.covestro.com
www.covestro.com
