

Desmopan 3059D DPS 066

injection molding grade; with release agent; excellent abrasion resistance; good wear resistance; very short cycle times; Application; Heel patches; Rollers; Boot shells; Injection molded engineering parts

性能	测试条件	单位	标准	数值	
				drying	annealed

according to specifications

机械性能

C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		58
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	b. o. ISO 527-1, -3		65
C 断裂应变	200 mm/min	%	b. o. ISO 527-1, -3		450
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	b. o. ISO 527-1, -3		21, 8
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	b. o. ISO 527-1, -3		40
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		42
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		24
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C		31
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A		18
C 回弹力		%	ISO 4662		35
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		160
C 弯曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178		180

热性质

C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		2435
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		586
C 拉伸储能模量	80 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		181

其他性能 (23 ° C)

C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1		1230
------	--	-------------------	------------	--	------

建议成型工艺参数说明:

C 注塑-熔体温度		°C	-	220 - 240	
C 注塑-模具温度		°C	-		20 - 40
C Maximum drying temperature		°C	-		110

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



Desmopan 3059D DPS 066

声明

Covestro AG
Business Unit Polyurethanes
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
www.TPU.covestro.com
www.covestro.com
