

# Desmopan 9852D

Extrusion- and injection molding grade; very good hydrolysis and microbial resistance; very good low-temperature impact strength; Boot shells; Technical parts

性能	测试条件	单位	标准	数值	
				drying	annealed
according to specifications					
<b>机械性能</b>					
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		53
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		50
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		490
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		9
C 50% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		15
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		18
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		30
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		34
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		27
C 耐磨性		mm <sup>3</sup>	ISO 4649 method A		23
C 回弹力		%	ISO 4662		45
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		115
C 弯曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178		150
<b>热性质</b>					
C 维卡软化温度	10 N; 120 ° C/h	°C	ISO 306		141
C 维卡软化温度	50 N; 50 ° C/h	°C	ISO 306		65
C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		830
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		310
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		110
<b>其他性能 (23 ° C)</b>					
C 密度		kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183-1		1146
<b>注塑条件</b>					
C 注塑-熔体温度		°C	-	230-245	
C 注塑-模具温度		°C	-		60-70
C 挤出-熔体温度		°C	-		210-230

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



# Desmopan 9852D

## 声明

---

Covestro AG  
Business Unit Polyurethanes  
Kaiser-Wilhelm-Allee 60  
51373 Leverkusen  
Germany  
[www.TPU.covestro.com](http://www.TPU.covestro.com)  
[www.covestro.com](http://www.covestro.com)

---