

Desmopan 5377A

500 品级系列, 醚类/酯类 / 邵氏硬度 A 65 - 79

Extrusion- and injection molding grade; improved microbial resistance; Improved hydrolysis resistance; Application; Textile coating; Wristwatch straps; hard - soft systems

性能	测试条件	单位	标准	数值	
				drying	annealed
<small>according to specifications</small>					
机械性能					
C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		77
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		28
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		27,0
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		644
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		1,3
C 50% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		3,6
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		4,9
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		8,9
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		43
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		20
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C		29
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A		80
C 回弹力		%	ISO 4662		45
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		40
热性质					
C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		180
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		29
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		21
其他性能 (23 ° C)					
C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1		1140
注塑条件					
C 注塑-熔体温度		°C	-	180 - 200	
C 注塑-模具温度		°C	-		20 - 40
C 挤出-熔体温度		°C	-	170 - 190	
C Maximum drying temperature		°C	-		80

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



Desmopan 5377A

声明

Covestro AG
Business Unit Polyurethanes
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
www.TPU.covestro.com
www.covestro.com
